

Resultados de la prueba de calibración

Página ____ de ____

Dirección/unidad N.º _____

Dispositivo _____

Fecha _____ N.º de serie XRF _____

Contratista _____

SRM de NIST utilizado _____ mg/cm² Tolerancia de verificación usada en la calibración _____ mg/cm²

Primera comprobación de calibración

SRM de NIST			Primer promedio	Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST*
Primera lectura	Segunda lectura	Tercera lectura		

Segunda comprobación de calibración

SRM de NIST			Primer promedio	Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST*
Primera lectura	Segunda lectura	Tercera lectura		

Tercera comprobación de calibración (si es necesario)

SRM de NIST			Primer promedio	Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST*
Primera lectura	Segunda lectura	Tercera lectura		

Cuarta comprobación de calibración (si es necesario)

SRM de NIST			Primer promedio	Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST*
Primera lectura	Segunda lectura	Tercera lectura		

* Si la diferencia del promedio de comprobación de calibración respecto del valor para películas de los SRM de NIST es mayor que la tolerancia de comprobación de calibración especificada para este dispositivo consulte las recomendaciones del fabricante para volver a poner el instrumento bajo control. Vuelva a probar todas las combinaciones de pruebas realizadas desde la última prueba de comprobación de calibración exitosa.