**Resultados de la prueba de calibración Página** de \_\_\_\_

**Dirección/unidad N.º**

**Dispositivo**

**Fecha N.º de serie XRF**

**Contratista**

**SRM de NIST utilizado mg/cm2 Tolerancia de verificación usada en la calibración mg/cm2**

**Primera comprobación de calibración**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SRM de NIST** | **Primer promedio** | **Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST\*** |
| **Primera lectura** | **Segunda lectura** | **Tercera lectura** |
|  |  |  |  |  |

**Segunda comprobación de calibración**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SRM de NIST** | **Primer promedio** | **Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST\*** |
| **Primera lectura** | **Segunda lectura** | **Tercera lectura** |
|  |  |  |  |  |

**Tercera comprobación de calibración *(si es necesario)***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SRM de NIST** | **Primer promedio** | **Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST\*** |
| **Primera lectura** | **Segunda lectura** | **Tercera lectura** |
|  |  |  |  |  |

**Cuarta comprobación de calibración *(si es necesario)***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SRM de NIST** | **Primer promedio** | **Diferencia entre el primer promedio y los SRM de NIST\*** |
| **Primera lectura** | **Segunda lectura** | **Tercera lectura** |
|  |  |  |  |  |

**\* Si la diferencia del promedio de comprobación de calibración respecto del valor para películas de los SRM de NIST es mayor que la tolerancia de comprobación de calibración especificada para este dispositivo consulte las recomendaciones del fabricante para volver a poner el instrumento bajo control. Vuelva a probar todas las combinaciones de pruebas realizadas desde la última prueba de comprobación de calibración exitosa.**